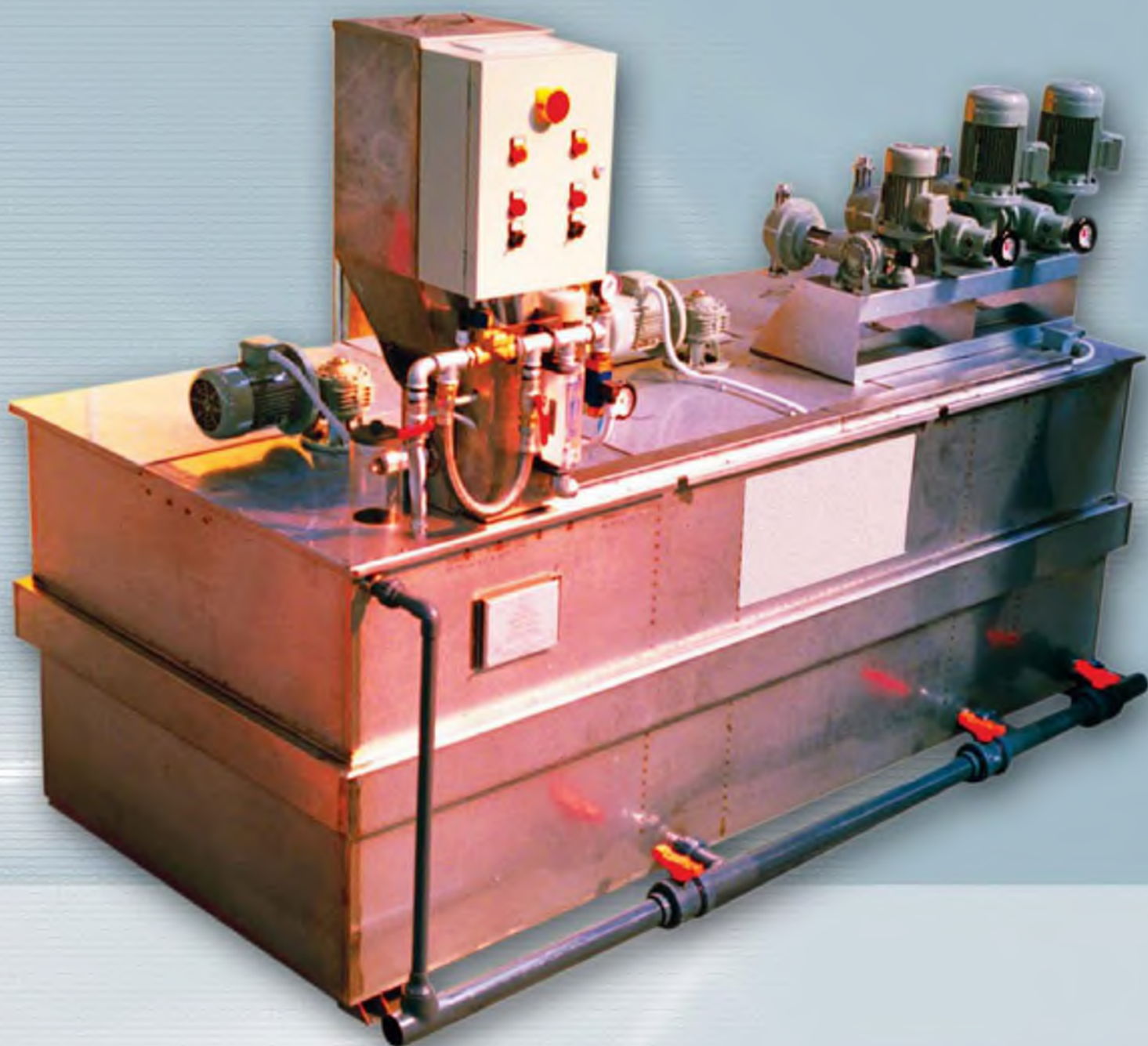


Системы подготовки и дозирования сухих материалов



www.seko.nt-rt.ru



Innovation > technology > future

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

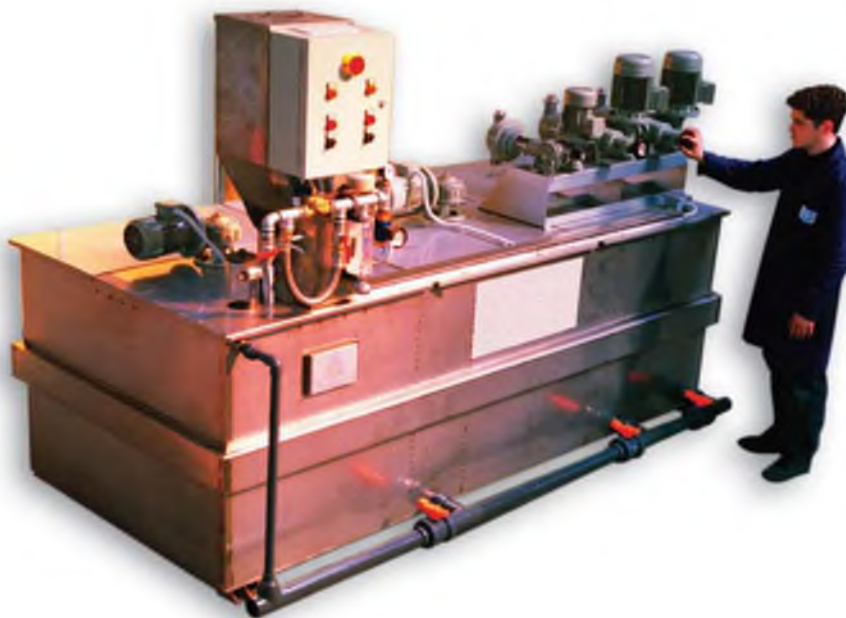
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Автоматические системы подготовки полиэлектролитов

Конструктивные особенности

- Дозирующее устройство переменного объема, воронку с индикатором уровня порошка, червячный винт с коркоразбивателем
- Впускное отверстие для воды и регулировочное устройство, соленоидный насос, реле давления, наконечник распылителя
- Резервуар для приготовления раствора с крышкой, разделенный на три части: для растворения, полимеризации и хранения.
- Электрический распределительный щит и щит управления, в том числе механизмы и датчики для полностью автономной работы устройства.
- Система дозирования раствора с насосом-дозатором (конкретную модель из предлагаемой линейки моделей можно выбрать по каталогу).

- Автоматическая работа
- Раздельная регулировка подачи воды и порошка
- Изготовлено из нержавеющей стали
- Может быть при необходимости закреплена на полу
- Не нужно использовать основания



Принцип действия

Резервуар для приготовления раствора разделен на три секции: V1 для растворения, V2 для отстаивания (полимеризации), V3 для хранения. Эти секции соединены сифонами, образующими селективный канал транспортировки раствора, что необходимо для формирования высококачественного раствора.

Порошок из дозатора смачивается водой, которая поступает через распылитель и выполняет важную функцию - диспергирование. Затем водно-порошковая смесь попадает в подготовительный резервуар, где начинается процесс растворения. В секции растворения V1 медленное смешивательное устройство поддерживает содержимое резервуара в постоянном движении, тем самым стимулируя процесс гомогенизации.

Далее смесь по сифону направляется в секцию V2, где другой медленный смеситель поддерживает однородность состава до полной полимеризации. Затем раствор направляется в секцию хранения V3, откуда его забирают для использования. Переключатели уровня, установленные в этом секторе, регулируют следующие автоматизированные процессы:

Переключатель высокого и нормального уровня: когда уровень раствора достигает максимального значения, этот переключатель остановит дозирующее устройство порошка и перекроет доступ воды с помощью соленоидного клапана. При нормальном уровне работает дозирующее устройство и открыт водный соленоидный клапан.

Переключатель низкого уровня: когда уровень раствора падает до минимальной отметки, переключатель останавливает дозирующий насос и включает сигнальный индикатор на электрическом щите управления.



Возможности

- Подогрев дозирующего устройства
- Автоматическая настройка насоса-дозатора
- Водослив и коллектор дренажной
- Переключатель минимального уровня порошка
- Устройство для снижения давления
- Программируемый электрический распределительный щит
- Третье смешивательное устройство в отсеке для хранения
- Пневматическая загрузка порошка

PLS Системы приготовления растворов из порошка

PLSE Системы приготовления растворов из эмульсии

PLS COMBI Системы приготовления раствора из порошка и эмульсии

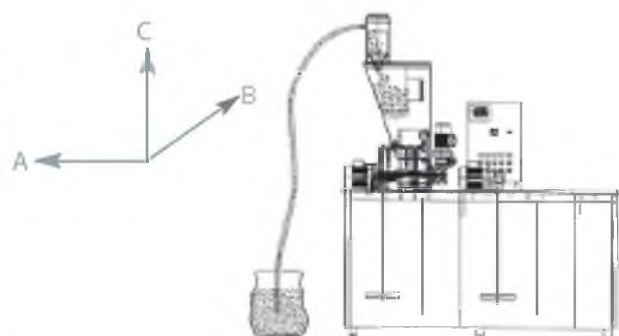
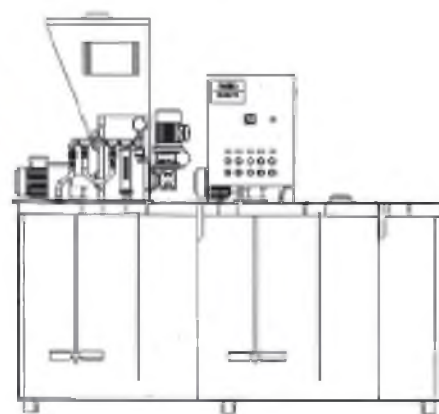
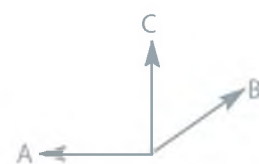


Мод.	Расход (л/ч)	Дозатор порошка (л/ч)		Загр. воронка		Смес. устр.		Габариты			Масса кг
		мин	мак	л	кВатт	к-во	кВатт	A	B	C	
PLS 550	550	0.6	2.9	70	0.22	2	0.18	1550	740	1880	260
PLS 1100	1100	1.2	5.9	70	0.37	2	0.18	1550	740	1880	260
PLS 2100	2100	1.6	7.8	70	0.22	2	0.18	2100	1030	1880	320
PLS 3000	3000	3.25	15.7	70	0.37	2	0.25	2610	1160	1880	450
PLS 4200	4200	3.25	15.7	70	0.37	2	0.37	2950	1380	1980	460
PLS 5000	5000	5.65	27.1	70	0.37	2	0.37	3210	1410	2040	500
PLS 8000	8000	5.65	27.1	70	0.37	2	0.37	3600	1570	2040	1600

Мод.	Расход (л/ч)	Смес. устр.		Габариты			Масса кг
		к-во	кВатт	A	B	C	
PLS E 550	550	2	0.18	1550	740	1880	210
PLS E 1100	1100	2	0.18	1550	740	1880	210
PLS E 2100	2100	2	0.18	2100	1030	1880	270
PLS E 3000	3000	2	0.25	2610	1160	1880	400
PLS E 4200	4200	2	0.37	2950	1380	1980	410
PLS E 5000	5000	2	0.37	3210	1410	2040	450
PLS E 8000	8000	2	0.37	3600	1570	2040	1550

Мод.	Расход (л/ч)	Загр. вор.		Смес. устр.		Габариты			Масса кг
		л	кВатт	к-во	кВатт	A	B	C	
PLS COMBI 550	550	70	0.22	2	0.18	1550	740	1880	290
PLS COMBI 1100	1100	70	0.37	2	0.18	1550	740	1880	290
PLS COMBI 2100	2100	70	0.22	2	0.18	2100	1030	1880	350
PLS COMBI 3000	3000	70	0.37	2	0.25	2610	1160	1880	480
PLS COMBI 4200	4200	70	0.37	2	0.37	2950	1380	1980	490
PLS COMBI 5000	5000	70	0.37	2	0.37	3210	1410	2040	530
PLS COMBI 8000	8000	70	0.37	2	0.37	3600	1570	2040	1630

Мод.	Устройство для загрузки в воронку			Масса
	A	B	C	
PLS 550	1550	740	2610	290
PLS 1100	1550	740	2610	290
PLS 2100	2100	1030	2610	350
PLS 3000	2610	1160	2610	480
PLS 4200	2950	1380	2710	490
PLS 5000	3210	1410	2770	530
PLS 8000	3600	1570	2770	1630



POLYMAN

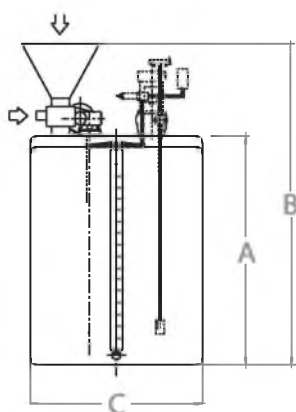
Установка для ручного приготовления полиэлектролита

Раствор полиэлектролита не очень стабилен, и со временем его эффективность уменьшается. Поэтому раствор нужно приготавливать только тогда, когда он необходим, чтобы использовать сразу весь приготовленный объем и минимизировать отходы.

Линия POLYMAN была разработана как полная система для ручного приготовления полиэлектролита и идеально подходит для использования в прерывистом режиме или время от времени.

Имеются системы POLYMAN с резервуарами объемом 1000 литров. Основные компоненты системы:

1. Резервуары из прозрачного высокой плотности полиэтилена, устойчивого к ультрафиолетовому излучению, рабочая температура - 40 - +60 °С, встроенный датчик уровня. компоненты системы:
2. Крышка со смотровым отверстием диаметром 155 мм.
3. Распылитель и входной патрубок для воды из ПВХ.
4. Заправочная горловина для порошка из ПВХ.
5. Медленное смесительное устройство на валу и ротор из нержавеющей стали AISI 316.
6. Дозирующий насос (по требованию)



Мод	Объем, л	Смесители		Размеры, мм			Масса
		Мод	кВатт	A	B	C	кг
PLM2	230	MXR2	0.18	730	1260	640	32
PLM5	530	MXR5	0.18	875	1455	830	50
PLM10	1040	MXR10	0.37	1065	1805	1005	90

Области применения:

- Очистка воды
- Антибактериальная обработка городской канализации и промышленных сточных вод
- Фильтрация/удаление карбонатов
- Осаждение загрязняющих веществ и дегидратация
- Очистка дыма доменных печей
- Производство серной кислоты

- Нейтрализация гальванических ванн
- Нефтяная промышленность
- Целлюлозно-бумажная промышленность: обработка воды и бумаги вторичной переработки
- Сахарная промышленность: обработка сахарного сиропа
- Горнодобывающая промышленность:

мраморные каменоломни, обогащение минералов, обработка шахт, бурение геотермальных и нефтяных скважин

- Кожевенное дело: очистка и обработка воды



POWDER FEEDERS

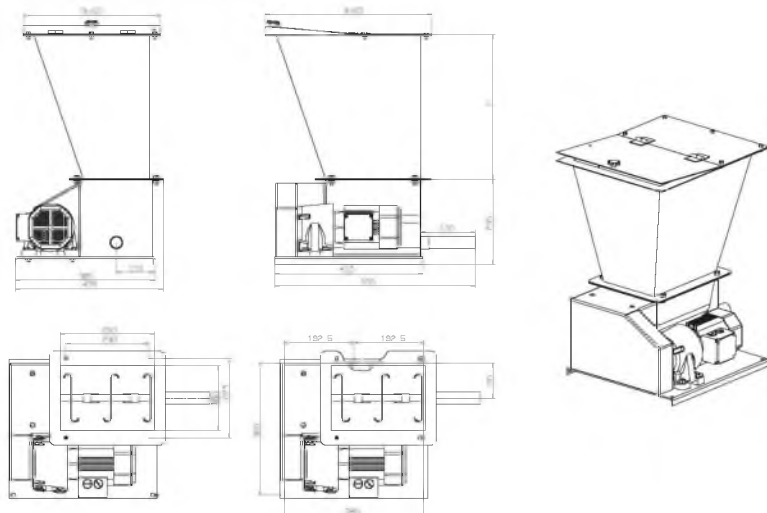
Объемные порошковые дозаторы предназначены для обеспечения постоянной и точной подачи сухих сыпучих материалов: частиц, волокон и порошков.

Порошковые дозаторы полностью изготовлены из нержавеющей стали марки SS304.

VG100

Конструктивные особенности

Воронка: Имеет две вертикальные стенки для обеспечения равномерного течения продуктов; имеются модели на 50 и 100 литров; **дополнительно:** вспомогательное смесительное устройство или вибрационный грохот; внутренняя полировка, индикатор уровня. **Коробка передач:** движение передается с помощью трансмиссии на шестерню, соединенную с регулировочным винтом и ротором смесителя; **дополнительно:** уплотнительное кольцо из фтор-пропилен-мономера. **Вариатор скорости:** (ручная регулировка) обеспечивает контроль емкости, когда дозатор работает в диапазоне от 10 до 100% максимальной мощности; трехфазный мотор, 0,18 кВт, класс изоляции F; **дополнительно:** соосная шестерня для постоянной подачи, гравитационный индикатор. **Регулировочный винт:** точность зависит от особенностей продукта, от 0,55 до 3%; **дополнительно:** усиленный регулировочный винт; цельный регулировочный винт; удлиненный винт и нагнетательный патрубок. **Термостойкость:** во избежание агломерации продукта, вызванной влажностью. **Резервуар для растворения:** обеспечивает стопроцентное растворение продукта в воде за счет специально рассчитанной конструкции и регулировки расхода воды.



	03	04	05
Расход мин. (л/ч)	0,7	3	12
Расход макс. (л/ч)	3,7	17	65
Постоянный расход	0,8	13	50

VG50

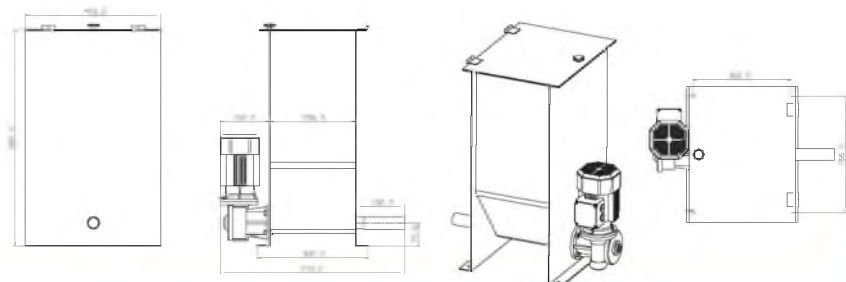
Простой экономичный продукт компактной конструкции, способный обеспечить постоянное и в то же время очень точное дозирование; может использоваться для дозирования сухих сыпучих материалов - порошков, волокон и хлопьев - не склонных к агломерации, в связи с чем не требует использования вращательных смесительных устройств (пример: полиэлектролит).

ДОПОЛНИТЕЛЬНО:

Термостойкость: во избежание агломерации продукта, вызванной влажностью.

Спускная труба из плексигласа: для экономного канализирования продукта

Резервуар для растворения: обеспечивает стопроцентное растворение продукта в воде за счет специально рассчитанной конструкции и регулировки расхода воды



	03	04	05
Расход мин. (л/ч)	0,7	3	12
Расход макс. (л/ч)	3,7	17	65
Постоянный расход	0,8	13	50



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.seko.nt-rt.ru || **эл. почта:** sok@nt-rt.ru